



EPOXFIX

BARNIZ FIJADOR EPOXI AL AGUA

7 buenas razones para utilizar EPOXFIX:

1. **Imprimación de dos componentes a base de resinas epoxi.**
2. **Se aplica sobre soportes de hormigón, morteros y otros soportes porosos.**
3. **De baja viscosidad y libre de disolventes.**
4. **Se diluye fácilmente con agua.**
5. **No es inflamable, no produce olores de disolvente.**
6. **Elevada dureza y resistencia a la abrasión.**
7. **Máxima adherencia y alta resistencia a los álcalis de los sustratos. Resistente a agentes químicos, grasas y carburantes.**

CARACTERÍSTICAS

Presentación: Kit de dos componentes, un cubo plástico de 3L de base y una lata de 0,8L de catalizador.

Color mezcla: Incoloro brillo

Peso específico: 1,00 +/- 0,05

Viscosidad mezcla: 600-800 m.Pa.s a 20°C

Consumo recomendado: 8 – 10m²/L según la rugosidad del soporte.

Proporción de mezcla: Base / Catalizador = 100:20 partes en volumen.

Vida útil de la mezcla: 3 horas a 20°C

Tiempo de adherencia: 1 hora a 20°C

Aplicación: Brocha, rodillo o pistola airless

Adherencia al hormigón: >25 Kg/cm²

Dilución y limpieza de los útiles: No es necesario diluir. Limpieza con agua.

Secado y repintado: Esperar entre capa y capa un mínimo de 2h en verano y 4h en invierno independientemente que esta pueda parecer visualmente seca. La entrada en servicio para un tránsito peatonal es de 12h en verano y 24 en invierno.

UTILIZACIONES

Particularmente adaptado para: Construcción.

Se utiliza como barniz anti-polvo. Imprimación sobre soportes ligeramente húmedos de hormigón, morteros y soportes porosos. Imprimación universal donde luego se haya previsto la aplicación de pinturas o revestimientos tanto de epoxi como de poliuretano. Como pasivador de armadura previo al recrecido con morteros hidráulicos en trabajos de reparación de estructuras de hormigón armado. En casos excepcionales puede ser empleado también en la unión de hormigones ya endurecidos.

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Superficies nuevas:

Esperar a la completa curación del cemento (aproximadamente 1 mes). Los revocos deben estar secos, limpios y exentos de polvo, grasas, mohos, algas y otros contaminantes. Cepillar, si es necesario, para eliminar partículas sueltas no adheridas. El hormigón endurecido debe estar sólido y limpio. El soporte de hormigón puede estar húmedo, pero no encharcado. Se deberán eliminar previamente toda clase de materias extrañas al igual que aceites, grasas, restos de morteros, etc.

METODO DE APLICACIÓN

Verter el catalizador sobre la base homogeneizando la mezcla durante 2-3 minutos, para lograr un aspecto uniforme. Como caso excepcional puede añadirse a la mezcla un 5% de agua, aunque no es siempre recomendable. La aplicación se realiza a brocha, rodillo o pistola airless. En caso de usarlo como adhesivo de hormigón nuevo a viejo, el hormigón nuevo ha de ser vertido antes de finalizado el tiempo abierto de adherencia.

CONDICIONES DE EMPLEO Y ALMACENAJE

No aplicar cuando hay riesgo de lluvia inminente, la temperatura mínima de aplicación es de +5°C, a esta temperatura el producto una vez aplicado va secando lentamente sin presentar velados ni mala formación de película siempre y cuando la humedad relativa sea inferior al 80%.

No aplicar a temperaturas superiores a 35°C ya que el secado puede ser excesivamente rápido, formándose múltiples defectos superficiales. Como norma general aplicar siempre sobre soportes bien preparados y exentos de polvo, con sus respectivos tratamientos como pueden ser desengrasados y/o tratamientos mecánicos.

Almacenar en el envase de origen, en un sitio cubierto del sol, seco y ventilado. Guardar en contenedores cerrados después de su utilización. Proteger de las heladas.

Informaciones complementarias: ver ficha de datos de seguridad.

102021